

Le film conducteur UltraConductive™ est destiné à la protection contre la foudre des zones 1A et 2A de pièces d'avion composites. Il remplace la combinaison EMF (Expanded Metal foils) / couche de surfaçage traditionnellement utilisé dans les systèmes conventionnels de protection contre la foudre, permettant ainsi de réduire le poids de l'avion.

## Caractéristiques et avantages

- **Gain de poids** – le revêtement offre un gain de poids direct de 35 - 55% par rapport à la plupart des ECF (Expanded Copper Foils).
- **Intégration dans les procédés** – s'intègre aux processus de fabrication existants ; polymérise pendant le cycle de polymérisation du composite.
- **Praticité** – permet la réduction des coûts de process car requiert moins d'opérations successives. Est compatible avec les agents démoulants, primaires et topcoats existants.
- **Amélioration de l'apparence** – il offre un aspect lisse qui permet de réduire l'emploi de primaires et de peintures pour corriger les défauts de surface.

## MISE EN OEUVRE

**Préparation de la surface** – Le film étant compatible avec les agents démoulants standards, il n'exige que très peu de préparation de la surface.

**Application** – Avant de l'utiliser, laisser le produit à température ambiante dans son récipient étanche à l'humidité. Retirer la (ou les) protection(s) avant de procéder à l'application. Placer le côté brillant (collant) du film sur l'outil/le moule.

La face mate (non collante) s'applique sur le composite carbone.

Pour améliorer l'adhérence, il est possible de chauffer brièvement le film de surface à 50°C.

**Polymérisation** – Le film réticule pendant le cycle de polymérisation du composite entre 120 et 180°C. Suivre le schéma de polymérisation du composite.

Avant de peindre, procéder à un léger ponçage (grain 240) et bien dépoussiérer la surface afin d'éliminer les résidus d'agents démoulants.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Propriétés\*

## Non polymérisé

	Valeur
Aspect	Film adhésif couleur argent
Épaisseur du film, $\mu\text{m}$	90
Durée d'utilisation, en jours, à 22°C (72°F)	30

## Polymérisé

	Valeur
Poids en vol, $\text{g/m}^2$	140
Résistance électrique de surface, mohms square	8 - 12
Épaisseur du film, $\mu\text{m}$ En fonction des pressions lors de la polymérisation.	~ 90

*\*Ces données sont des exemples qui ne doivent pas être utilisés aux fins de spécifications.*

## **PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE**

---

La durée de stockage est d'un an à compter de sa date de fabrication, à condition d'être conservé à -12°C ou moins dans son contenant d'origine non ouvert.

**Le produit est livré et doit être conservé congelé dans son récipient étanche à l'humidité** à une température de -12°C (10°F) ou moins.

Avant d'utiliser un produit SOCOMORE, toujours se reporter aux conditions d'emploi et de manipulation indiquées sur la fiche de données de sécurité (FDS) et l'étiquette.

Réservé à un usage industriel/professionnel. L'application est réservée à du personnel compétent. Ne pas utiliser à des fins domestiques. Non destiné à la consommation courante.

**Ultraconductive, exclusivement distribué, commercialisé et fabriqué par SOCOMORE.**

**Cette fiche annule et remplace la précédente.**

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.