

Zulassungen und Normen

AIRBUS

API 02-04-013

SOCOSURF TCS/SCOP ist ein Applikationsbad, bestehend aus 2 Komponenten, das speziell zum Passivieren und Färben von kadmiumbeschichtetem Stahl entwickelt wurde.

- SOCOSURF TCS ist eine auf trivalentem Chrom basierte Passivierungslösung, die die zur Zeit meist eingesetzte Cr(VI)-Passivierungslösung ersetzt.
- SOCOSURF SCOP ist eine Lösung, mittels derer eine farbige Schicht erzeugt wird, um ausgerüstete Teile leichter erkennen zu können

Vorteile/Nutzen:

- Farbige Schicht: Leichte visuelle Identifizierung nach Behandlung
- Hitzebeständigkeit 200 °C: Die Dehydrierung kann nach der Passivierung erfolgen.
- gemäß REACH
- Korrosionsbeständigkeit: keine weiße Korrosion nach 96 Stunden auf kadmiumbeschichtetem Stahl (ISO 9227) und keine rote Korrosion nach 750 Stunden



ANWENDUNGSGEBIETE

Das Tauchbad SOCOSURF TCS und SOCOSURF SCOP wird nach der Kadmiumbeschichtung verwendet.

GEBRAUCHSANWEISUNG

SOCOSURF TCS und SOCOSURF SCOP sind Konzentrate. Sie müssen verdünnt und der pH-Wert des Tauchbades muß eingestellt werden.

Die empfohlene Wasserqualität für das Tauchbad ist wie folgt:

- pH-Wert (bei 25 °C): 5,0 bis 7,0
- Trockenrückstand gesamt (mg/l) < 20
- Leitfähigkeit (µS/cm) < 20

1/ HERSTELLUNG DES TAUCHBADES

36 % (v/v) SOCOSURF TCS + 25 % (v/v) SOCOSURF SCOP + vollentsalztes Wasser

- pH-Wert zwischen 3,7 und 4,1 einstellen. Einstellen des pH-Werts: verdünnte 5%ige Ammoniaklösung zum Erhöhen des pH-Werts bzw. verdünnte 5%ige Schwefelsäure zum Senken des pH-Werts verwenden.
- Tauchbad rühren.
- Das Tauchbad ist gebrauchsfertig, wenn die Lösung rosa wird (24 Stunden nach dem Mischen).

Für das Tauchbad sind spezielle Behälter aus PVC/PVDC/PP/Edelstahl 316L zu verwenden. Die Schutzvorrichtungen der Heizschlangen müssen aus Teflon oder PVDF gefertigt sein.

2/ BEHANDLUNG VON WERKSTÜCKEN

Die kadmiumbeschichteten und gespülten Werkstücke wie folgt in das SOCOSURF TCS/SCOP Bad eintauchen:

- Eintauchzeit: 0,5–2 Min. (im Idealfall 1 Min.)
- Temperatur des Tauchbades: 35 bis 45°C (im Idealfall 40 °C) / 95° bis 113°F (im Idealfall 104°F).
- Umrühren: Das Tauchbad vorsichtig rühren, dabei Blasenbildung und turbulente Bewegungen vermeiden. Es wird eine Rezirkulation empfohlen. Wenn Werkstücke eingetaucht werden, darf nicht gerührt oder so wenig wie möglich gerührt werden.
- pH: 3,7–4,1

Die Filtration des SOCOSURF TCS/SCOP Tauchbades wird empfohlen (0,1 bis 2 Erneuerungen/Stunde, je nach Größe des Behälters – Porengröße < 25 Mikrometer).

3/ WARTUNG DES TAUCHBADES

Die zur Wartung des Tauchbades erforderlichen Produkte sind:

- SOCOSURF TCS
- SOCOSURF SCOP
- 5%ige Ammoniaklösung
- 5%ige Schwefelsäurelösung

Im Verfahrensprotokoll bezüglich der Dosierung des Tauchbades (auf Anfrage erhältlich) sind die Anforderungen an das Monitoring des Tauchbades aufgeführt.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

SOCOSURF TCS Dichte	>1
SOCOSURF TCS unverdünnter pH-Wert	2.5 - 3
SOCOSURF TCS Aussehen	Grüne Flüssigkeit
SOCOSURF SCOP Dichte	>1
SOCOSURF SCOP unverdünnter pH-Wert	3 - 5
SOCOSURF SCOP Aussehen	Farblose Flüssigkeit

Die vorangehende Notiz wird durch die hier vorliegende ersetzt und aufgehoben.

Die in dieser Informationsschrift enthaltenen Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen gegeben und haben lediglich einen anzeigenden Wert und stellen demnach keinerlei Verpflichtung oder Garantie unsererseits dar, besonders für den Fall von Rechtsansprüchen Dritter, die sich durch den Gebrauch unserer Produkte ergeben. Die aufgezeichneten Daten stützen sich auf von SOCOMORE durchgeführte Versuche. An den Angaben können Änderungen vorgenommen werden, falls dies von SOCOMORE für nötig gehalten wird. Diese Angaben ersetzen in keinem Fall Vorversuche, die man für jeden bestimmten Anwendungsfall unternehmen sollte, um die Verträglichkeit des Produktes zu prüfen. Wir bitten Sie in allen Fällen die örtliche Gesetzgebung zu prüfen, die für die Anwendung unserer Produkte zuständig ist. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.