

Homologations et conformités

SAFRAN LANDING SYSTEM	PCS 2701 (no restriction)
BOEING	Boeing D6-17487 (Requirements for Paint Strippers) (conformité)
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMR 70-129
Collins Aerospace (anciennement UTC Aerospace Systems)	LGPS-1001
SAE	ARP 1755B (conformity)

Décapant liquide pour avion à haute température, sans NMP, adapté à l'élimination de multiples couches de peinture et primaires épais pour avions.

Ces principales caractéristiques sont :

- Efficace sur couches de peinture multiples ou épaisses, de type alkydes, alkyde-uréthanes, polyuréthanes, époxy, acryliques, etc.
- Compatible avec les aciers, les aciers inox, les alliages d'aluminium, de titane et de magnésium.
- Peut enlever les dépôts de carbone.
- Rigoureusement exempt d'hydrocarbures, de solvants chlorés ou aromatiques, de chromes hexavalents (classés CMR - Cancérigène Mutagène - Reprotoxique), de phénols (classés CMR - Cancérigène Mutagène - Reprotoxique), de NEP (toxique pour la reproduction catégorie 2 selon règlement européen CLP) et de NMP (toxique pour la reproduction catégorie 1B selon règlement européen CLP) pour la sécurité des utilisateurs.
- Une couche scellante à la surface retarde l'évaporation des solvants contenus dans le bain. Cette couche permet également de retenir les odeurs émanant du bain.

UTILISATIONS

Décapage en bain des peintures glycérophtaliques, alkyde-uréthanes, polyuréthanes, époxy, etc que l'on peut retrouver sur les surfaces d'avions et les composantes de moteurs telles que les pales des ailettes, les boîtes de transmission, les chambres de diffusion, les roues et trains d'atterrissage mais également tous types de pièces en métaux cités ci-dessus.

MISE EN OEUVRE

Le SOCOSTRIP A4554 est un produit complet et prêt-à-l'emploi. Il comprend :

- une couche active SOCOSTRIP A4514
- une couche anti-évaporation ADDICAP2
- un activateur SOCOSTRIP A4306

EQUIPEMENT DE LA CUVE :

- Munir, de préférence, la cuve d'un couvercle étanche et d'un système de ventilation. Prévoir un fond conique avec vidange au point bas pour éliminer périodiquement les boues et déchets de peintures. Après vidange, rajuster le niveau du bain avec du produit neuf.
- En bain, une agitation par pompe de recirculation ou par agitateur à vitesse lente accélère le travail. Eviter l'agitation trop importante de la couche scellante sur le dessus du bain (favoriser une agitation laminaire).

MONTAGE ET UTILISATION DU BAIN :

- Remplir la cuve avec du SOCOSTRIP A4554. Vider entièrement le contenu de l'emballage afin de sortir la couche scellante.
- La température d'emploi est de l'ordre de +60°C à +105°C (140-221°F), selon la nature des peintures à décaper et leur épaisseur.
- Après décollement ou dissolution des couches de peintures, rincer à l'eau au jet sous pression et/ou au produit alcalin des gammes SOCOCLEAN ou SYNCLAIR.
- Ne pas introduire d'eau dans le bain. Ceci pourrait causer de la corrosion ou de la décoloration sur certaines pièces métalliques.
- Toujours immerger complètement les pièces sous l'interface entre le décapant et la couche scellante.

MAINTENANCE DU BAIN :

- **Niveau du bain :**
Vidanger régulièrement et totalement les boues de décapage en fond de cuve (conique de préférence) puis ramener au niveau initial par l'ajout de SOCOSTRIP A4514.
- **Epaisseur de la couche anti-évaporation :**
Il est important de maintenir ou renforcer l'épaisseur de la couche superficielle (20 cm-8 pouces minimum) par l'ajout d'ADDICAP 2 pour empêcher l'évaporation de la phase active.
- **Activité et performance de la couche active :**
Doser et compléter si besoin en SOCOSTRIP A4306 pour augmenter l'alcalinité et ainsi maintenir l'activité décapante en suivant la méthode dans le protocole de «Suivi de bain».

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect SOCOSTRIP A4554 liquide biphasique
Densité SOCOSTRIP A4554 (densité moyenne à 20°C/68°F) 1

Point éclair SOCOSTRIP A4554 (ISO 2592) avec couche de protection huileuse : 130°C (266°F)
Stabilité au gel / dégel SOCOSTRIP A4554 stable
Aspect SOCOSTRIP A4514 liquide limpide
Densité SOCOSTRIP A4514 (densité moyenne à 20°C/68°F) 1
Point éclair SOCOSTRIP A4514 (ISO 2592) sans couche de protection huileuse : 90°C (194°F)
Stabilité au gel / dégel SOCOSTRIP A4514 stable
Aspect SOCOSTRIP A4306 liquide limpide
Densité SOCOSTRIP A4306 (densité moyenne à 20°C/68°F) 1
Point éclair SOCOSTRIP A4306 (ISO 2592) sans couche de protection huileuse : 115°C (239°F)
Stabilité au gel / dégel SOCOSTRIP A4306 stable

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.