

Zulassungen und Normen

AIR FRANCE	FITS 93044-04
AIRBUS	AIMS 09.08.003 type III Gr.2, IPS 09-08-003-01 / Maintenance application code 12ADB1 / CML 15-009X
ALSTOM	DTRF 150 611
ATR	Item 05-027Q
BOEING	BMS 3-35 and 3-29 (NTO) (Entspricht den Spezifikationen)
BOMBARDIER CANADAIR	BAMS 565-006 Type I,II, IV (Entspricht den Spezifikationen)
COMAC	CMS-CT-503 (conform)
DASSAULT AVIATION	DGQT 1.7.0.0103 Rev A
EADS CASA	Z11505
EMBRAER	MEP 10-063 (Code E1281491 & Code E7431096)
FRANZÖSISCHE LUFTWAFFE / DGA	fiche d'identification et d'utilisation n° 4214 / Attestation d'Aptitude Aéronautique n° 177
ROLLS ROYCE	oMat 1082
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMR 75-621
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT 00706
Viking Air	VAMS 565-006 Type I,II,IV

**Wasserverdrängendes Korrosionsschutzmittel mit langanhaltendem Schutz im Flugzeugbau.
Bildet einen homogenen Film auf lackierten und unlackierten Metallen.**

Unverzichtbares Hilfsmittel zur Verringerung der mit Korrosionsschutz verbundenen Wartungskosten. Das sehr stark wasserabweisende Verhalten und der Korrosionsschutz gewährleisten die Langlebigkeit und Betriebssicherheit der Materialien, die Strukturen zu perennisieren und das Aussehen und die Qualität, wie es neuen Materialien zu eigen ist, zu bewahren.

- Neues Konzept 2 in 1 :
 - Sehr stark wasserabweisend

- Korrosionsschutz
- Die doppelte Funktionalität verringert die notwendigen Arbeitsgänge. Die Anwendung eines wasserabweisenden Produktes (wie z. B. SOCOPAC 25H) und anschließendes Auftragen eines Langzeitschutzmittels (wie z.B. SOCOPAC 50S) werden dadurch ersetzt.
- Breites Anwendungsspektrum auf blanken oder lackierten Metallen (Stahl, Aluminium und Legierungen, Kupfer, Titan, Kadmium, Magnesium, etc ...)
- Anfaßtrocken - die Teile können bearbeitet werden.
- Anwendungssicherheit durch einen hohen Flammpunkt.
- Einfacher und optimierter Anwendungskomfort da es zu keiner Spühnebelbildung beim Aufsprühen kommt (bei der Verwendung von HVLP Systemen)
- SOCOPAC 65H gewährleistet unter ungünstigen klimatischen Bedingungen eine wasserabweisende Eigenschaft sowie einen kompletten Schutz der Materialien, Einzelteile und Aufbauten. Die erzeugte Schicht bildet ein hochwirksames Hindernis zu den korrosionsfördernden Mitteln (Wasser, Sauerstoff, Säure, Basen und Salze, die aus den Industrierauchgasen, saueren Regenfällen, Tropenklima, etc ... stammen).

ANWENDUNGSGEBIETE

In der Luftfahrt wird es bei Gefahr von Korrosion durch Kondensation oder bei salzhaltiger oder korrosiver Luft eingesetzt, da diese Situationen einen temporären, wirkungsvollen und kontrollierbaren Schutz benötigen: Schutz der Landegestelle, geschlossene Reaktorbehälter, Boden in Kabine und Toilette, Ladeinnenräume, Röhrenleitungen, Kabelleitungen, Containerleitschienen, etc ...

GEBRAUCHSANWEISUNG

SOCOPAC 65H kann im Tauchverfahren, durch Bürste, durch Aufsprühen (herkömmliche Farbspritzpistole, Airless/Luftmischsystem) oder HVLP aufgetragen werden und ermöglicht somit das Arbeiten und den Komfort des Anwenders zu optimieren (kein Sprühnebel beim Aufsprühen, Debit-Feinregulierung, keine Tropfnasen und Überdicken).

Zum Beispiel :

KREMLIN Niederdruck-Applikationspack mit Pistole M21 für glatte Oberflächen, Pistolen mit Feindüsen und gebogener Verlängerung mit einem Winkel von 45° bis 135°.

SOCOPAC 65H ist ebenfalls als Aerosol erhältlich.

HINWEISE ZUR ENTFERNUNG DES SOCOPAC 65H

- **Produkte : HYSO, SOCOSOLV oder DIESTONE** (Raumtemperatur, Konzentration : 100%) - Anwendungsweise : Lappen, Sprühen mit Niederdruck, Bad. Das Substrat mit dem Lösemittel tränken und, falls nötig, an den nur schwer zugänglichen Stellen erneut auftragen. Die abfließende Flüssigkeit im unteren Teil des Laderaums durch Entleerung oder Absaugen auffangen.
- **Produkte : HYSOMUL MC, SOCOSOLV A3582** (Raumtemperatur, Konzentration : 100%) -

2/4

Socopac 65H_19176ADDE2021-02-19FS-PT

Anwendungsweise : Sprühen mit Niederdruck Bad. Sobald das Substrat durchtränkt ist, gründlich mit einem Druckspülrohr und warmen Wasser, das bevorzugt eine Temperatur von 80°C hat, spülen. Die abfließende Flüssigkeit im unteren Teil des Laderaums durch Entleerung oder Absaugen auffangen.

- **Sococlean PC1:** zum zirkulierenden Spülen der Leitungen und der Applikationsgeräte
- Halten Sie sich auf alle Fälle an die Produktdatenblätter der entsprechenden Produkte. Falls auf die inneren Seitenwände der Kabine aufgesprüht wird, sind die gleichen Vorbereitungen wie beim Lackieren zu treffen.

AUFTRAGUNGSVERFAHREN :

Solange die Hinweise auf den Produktdatenblättern eingehalten werden, können alle Apparate, die für gewöhnlich zur Reinigung mit Druckverfahren, zum Lackieren oder Kleberaufsprühen verwendet werden, eingesetzt werden.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an die Hersteller KREMLIN, GRACO, WAGNER, KÄRCHER.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen thixotropische Flüssigkeit
Dichte (bei 20°C) 0,93
Flammpunkt (ISO 13736) 38°C/100°F
Normale Schichtstärke der trockenen Schicht 15µ
Aussehen des Films trocken, transparent
Temperaturbeständigkeit des Films - 55 °C bis 100 °C
Deckkapazität ... trockene Schicht 15 µ = 30 m²/Liter / trockene Schicht 25 µ = 17,5 m²/Liter / trockene Schicht 50 µ = 9 m²/Liter
Feuchtwarmfestigkeit des Films ... auf Stahl und Aluminium (Raum bei 35°C und 100 % Luftfeuchtigkeit) : 2000 Stunden (20 µ)
Beständigkeit des Films im Salzsprühnebel ... ASTM B 117/BSS 7249 auf Stahl (XC18S) : 15 µ = 750 Stunden ; 40 µ = 1500 Stunden / ASTM B 117/BSS 7249 auf legiertem Aluminium (2024 T3) : 15 µ = 1500 Stunden ; 25 µ = 2000 Stunden
Trocknungszeit hantierbar / fertig zum bedecken = 1 Stunden ; vollständig = 3 Stunden
Geschätzte Schutzdauer Bis zu 36 Monate drinnen

VORSICHTSMAßNAHMEN BEI GEBRAUCH UND LAGERUNG

SOCOPAC 65H ist mit Produkten Typ WADIS und SOCOPAC kompatibel.

SOCOPAC 65H ist frei von schädlichen chlor- oder benzolhaltigen Kohlenwasserstoffen.

Wie bei allen Produkten auf KW-Basis ist es jedoch wichtig, die üblichen Vorsichtsmaßnahmen bei Gebrauch und Lagerung zu treffen (vor offenen Flammen und Hitze schützen). Während der Auftragsarbeit Handschuhe und bei Spritzverfahren Schutzbrille tragen.

In geschlossenen Originalverpackungen vor Hitze und offenen Flammen geschützt in einem gut gelüfteten und mäßig temperierten Raum lagern (mögliche Lagertemperaturen: -10°C bis +50°C). Vor Anwendung falls möglich auf eine Temperatur von 20°C bringen. Vor Gebrauch immer gut umrühren.

Für mehr Informationen über die Gefahren des Produktes ziehen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt gemäß der örtlichen Vorschriften zu Rate.
Nur für den industriellen Gebrauch.

Die vorangehende Notiz wird durch die hier vorliegende ersetzt und aufgehoben.

Die in dieser Informationsschrift enthaltenen Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen gegeben und haben lediglich einen anzeigenden Wert und stellen demnach keinerlei Verpflichtung oder Garantie unsererseits dar, besonders für den Fall von Rechtsansprüchen Dritter, die sich durch den Gebrauch unserer Produkte ergeben. Die aufgezeichneten Daten stützen sich auf von SOCOMORE durchgeführte Versuche. An den Angaben können Änderungen vorgenommen werden, falls dies von SOCOMORE für nötig gehalten wird. Diese Angaben ersetzen in keinem Fall Vorversuche, die man für jeden bestimmten Anwendungsfall unternehmen sollte, um die Verträglichkeit des Produktes zu prüfen. Wir bitten Sie in allen Fällen die örtliche Gesetzgebung zu prüfen, die für die Anwendung unserer Produkte zuständig ist. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.