

SOCOMASK PRT2130 è un prodotto di protezione pelabile concepito per la protezione delle superfici durante la lavorazione chimica.

Il prodotto è stato appositamente studiato in modo da presentare le seguente qualità e vantaggi:

- Alto tenore in estratto secco in modo da ridurre l'emissione di solventi e facilitare l'applicazione in strato spesso con sistemi convenzionali di verniciatura a spruzzo (senz'aria o pneumatica) o verniciatura a immersione.
- Resistenza chimica eccezionale che permette di rispondere alla maggior parte dei problemi di protezione chimica (Bagno di lavorazione alcalino da 60 a 110 °C, Bagno solfo cromatico , soluzione detergente, ...), e per bassi spessori (150 - 200 micron).
- Resistenza agli urti durante le operazioni di formatura, sgrassatura, stoccaggio, trasporto e varie manipolazioni.
- Protezione dei supporti contro la corrosione e le proiezioni di prodotti chimici acidi o basici.
- Resistenza alla temperatura e alla pelabilità molto facile, anche dopo tutte le operazioni chimiche e le esposizioni alle intemperie e alle atmosfere corrosive.
- SOCOMASK PRT2130 depositato in sufficiente spessore non presenta alcun problema di pelabilità, anche dopo i cicli di lavorazione.

IMPLEMENTAZIONE

Il prodotto è applicabile con pistola senz'aria o pneumatica, a caldo o a freddo, in automatico o manuale, in condizioni climatiche industriali normali (temperature 10 - 30°C, igrometria 20 - 90 % HR), così come in immersione.

Dopo un periodo di stoccaggio prolungato, è necessario agitare il prodotto, evitando assolutamente l'incorporazione d'aria; verificare l'omogeneità prima dell'utilizzo.

I supporti da schermare devono essere perfettamente puliti; utilizzare se necessario detergenti DIESTONE.

Effettuare la verniciatura a spruzzo in un luogo protetto da correnti d'aria senza eccessivo riscaldamento.

VERNICIATURA A SPRUZZO PNEUMATICA O SENZ'ARIA A CALDO

- Tipo di dispositivo : GRACO - KREMLIN o NORDSON
- temperatura : 60 - 80°C nel riscaldatore
- pressione pompa : 160 - 200 bar
- distanza d'applicazione : da 300 - 700 mm circa
- numero di strati : 2 o 3 a seconda dello spessore desiderato
- intervallo di tempo tra strati : 15 minuti minimo
- il primo strato deve essere sottile : Massimo 100 micron

VERNICIATURA A SPRUZZO PNEUMATICA O SENZ'ARIA A FREDDO

- Le condizioni generali d'applicazione sono identiche a quella senz'aria a caldo, con la differenza di temperatura e tempi di asciugatura vicini. (Tempi tra gli strati : 15 minuti minimo).

IMMERSIONE

- A seconda dello spessore desiderato, aumentare il numero di immersione (100 micron in 1 passaggio di 15 secondi d'immersione). Tempo di asciugatura tra strati : 1 ora minimo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Estratto secco (in peso)	30%
Densità	(a 20°C) 0,96
Consistenza taglio AFNOR N°6	98 secondi (indicativo)
Viscosità Brookfield LV3 12t	circa 1100 cps (indicativo)
Colore	verde
Punto infiammabilità	< 21°C
Temperatura di stoccaggio	-5° à +35°C
Spessore della pellicola	200
Aspetto della pellicola	verde, elasticoe, coesivo
Allungamento di rottura iniziale della pellicola	circa 340%
Forza di rottura iniziale della pellicola	circa 80 kg/cm ²
Aderenza della pellicola sullâ™ alluminio	0.1 - 0.3 kg/cm a seconda del supporto e del trattamento

PRECAUZIONI D'IMPIEGO E DI STOCCAGGIO

SOCOMASK PRT2130 contiene solventi aromatici e bisogna dunque evitare l'esposizione prolungata ai vapori concentrati e il contatto con l'epidermide e con gli occhi.

Utilizzare una ventilazione adeguata.

Stoccare al riparo dal sole e dal calore.

In caso d'ingestione, arieggiare un luogo fresco e chiamare un medico.

Per maggiori informazioni riguardanti la pericolosità, siete pregati di consultare la scheda dei dati di sicurezza del prodotto secondo la normativa locale.

Riservato agli utilizzatori professionisti.

Questa scheda annulla e sostituisce la precedente.

Le informazioni contenute nel presente documento sono fornite in buona fede ma hanno valore indicativo e non implicano di conseguenza nessun impegno da parte nostra, né nessuna garanzia, in particolare in caso di violazione dei diritti di terzi a causa dell'utilizzazione dei nostri prodotti. I dati che vi sono esposti rendono conto di prove effettuate da SOCOMORE che si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche al prodotto. I dati non devono in nessun caso sostituirsi alle prove preliminari che è indispensabile effettuare per adeguare il prodotto ad ogni caso determinato. Vi invitiamo a verificare in tutti i casi la legislazione locale applicabile a all'utilizzazione del nostro prodotto. I nostri servizi sono a vostra disposizione per ulteriori informazioni.