

## PRIAM 32005 JAUNE VERT MAT 3389

### Destination

**Nature :**

Revêtement de type polyuréthane à deux composants.

**Domaine d'emploi :**

Radômes d'avions et pièces de réacteurs ( cônes, aubes, OGV ).

**Performance :**

Excellente tenue à l'érosion sable et eau

Excellente tenue au gravillonnage

Excellente transparence radio électrique

Bonne tenue chaleur humide 70°C

Résistance aux fluides aéronautiques

Résistance aux basses températures ( -50°C )

Bonne résistance aux UV

### Supports et préparation de surface

- Recommandation :** Le primaire utilisé dépend de la nature du support :
- Alliages légers apprêtés avec le primaire PRIAM CE 110 ou PCE 211
  - Composites époxydiques apprêtés avec le primaire PRIAM CE 111

Support	Préparation nécessaire
Composites	Dépoussiérage
Aluminium	Anodisation
Acier	Sablage
Acier	Dégraissage

### Conditionnement et Stockage

- Recommandation :** Conservation 12 mois entre 5°C et 35°C dans son emballage d'origine hermétiquement fermé

### Hygiène et Sécurité

Pour toutes informations complémentaires, se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) consultable sur notre site Internet [www.mader-group.com](http://www.mader-group.com) (demandez votre code d'accès : [products-safety.mader-france@mader-group.com](mailto:products-safety.mader-france@mader-group.com))

### Bicomposants

Durcisseur	Pot-Life (hh:mm)
PRIAM 32005 PARTIE B	08:00

## PRIAM 32005 JAUNE VERT MAT 3389

### Mise en œuvre et Application

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

**15 °C < T° < 35 °C**

**30 % < Hy < 80 %**

1 - PNEUMATIQUE		Viscosité : 20 s +/- 2 AFNOR 4	Volume	Poids	Tol +/- %
Base	PRIAM 32005 JAUNE VERT MAT 3389			77	
Durcisseur	PRIAM 32005 PARTIE B			23	
Diluant	DL 206			20	10

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application

**Recommandation :** Possibilité de séchage AIR à 20/22°C pendant 12H,

#### Séchage accéléré

Caractéristique	Valeur
Pré-séchage	00:30 h
Accélération de séchage	02:00 h
T° d'accélération	60 °C

#### Séchage au four

Caractéristique	Valeur
Pré-séchage	00:30 h
Temps de séchage	00:15 h
T° du four	100 °C

#### Caractéristiques à la livraison

Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	65 % +/- 3
Extrait Sec en Volume	52 % +/- 3
Densité	1,15 +/- 0,05
Viscosité	
Point éclair	<21 °C
Résistivité	
Finesse	
PH	
Teinte	VERT
Aspect du produit	Mat
Brillance du produit	

#### Caractéristiques à l'emploi

Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	44 % +/- 3
Extrait Sec en Volume	32 % +/- 3
Epaisseur Humide Recommandée	625 µm +/- 60
Epaisseur Sèche Recommandée	200 µm +/- 20
Rendement théorique	650 g / m <sup>2</sup> pour 200 µm
Rendement Volumique du Feuil Se	

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

#### Recommandation :

L'épaisseur de 200 µm sec s'obtient par couches successives de 40-50 µm sec (4 à 6 couches) en respectant un flash off de 15-20 minutes entre chaque couches;  
Pour une protection anti-érosion réduite, une épaisseur de 50-80µm sec est suffisante (2 à 3 couches).

#### Autres données Physico-Chimiques

#### Recommandation :

Ces performances sont mesurées après 7 jours de séchage à 20°C après application et cuisson.

Caractéristique	Valeur	Remarque
Adhérence	Classe 0	mesurée sur primaire
Tenue à la chaleur humide	700 H ( Heure )	95 % HR à 70°C

Date d'impression : 09/04/2019

Date de validation : 21/06/2018

Les renseignements ci-dessous sont fondés sur notre expérience et n'impliquent aucune garantie.

## PRIAM 32005 JAUNE VERT MAT 3389

Tenue au SKYDROL	24 H ( Heure )	immersion à 20°C
Tenue huiles moteurs	24 H ( Heure )	immersion 20°C
Tenue Kérosène	24 H ( Heure )	immersion 20°C
TENEUR EN COV DE LA PARTIE A	403 G/L (gramme / litre)	
TENEUR EN COV DU DURCISSEUR	606 G/L (gramme / litre)	
TENEUR EN COV	455 G/L (gramme / litre)	mélange / mix A+B

### Systemes

Voici les systèmes possibles :

Support	Premier Système	Second Système	Troisième Système
	Composites	Aluminium	
Primaire	PRIAM CE 111 GRIS 70356	PRIAM PCE 211/M1 RAL7001 P.A	

#### **Recommandation :**

La finition anti-érosion PRIAM 32005 existe aussi en brillant.

### Renseignements complémentaires

**Recommandation :** Pour éliminer la peinture anti-érosion Priam 32005 sur du composite organique, nous recommandons la projection d'amidon de blé, ou à défaut des noyaux de fruits ou du médiaplastic.

Les abrasifs tel que le corindon sont à éviter.

Les méthodes chimiques sont à proscrire.