

Homologations et conformités

ASME
RCC-M
ISO 3452-2
ASTM-E-1417

FABRICANT: SHERWIN (USA) / NDT-Europa (NL)

DESCRIPTION / APPLICATION(S):

Pénétrant rouge bicolorant « Dubl-Dye » violacé Type II, Méthode A (lavable à l'eau) ou C (éliminable par solvant), Niveau 2 selon ISO 3452-2. Haute sensibilité, facile à rincer.

Exempt de colorant diazoïque (Azo III A 2 amine) et de rhodamine.

Produit(s) associé(s): Nettoyant N106 A, chiffonnettes N106A, DR-60
Dégraissant N120, chiffonnettes N120, DR-62, Révélateur R60, D-106, D-100

MISE EN OEUVRE

Après avoir éliminé de la surface de la pièce **et de l'intérieur des défauts éventuels** tous les polluants (graisses, huiles, eau, rouille, laitier, etc.) par les moyens mécaniques et surtout chimiques appropriés (ne pas utiliser de sablage, ni grenailage, éviter les brosses métalliques sur les métaux peu résistants), attendre le séchage complet et le retour à température ambiante.

Application du pénétrant :

Selon le processus le mieux adapté : trempé de la pièce dans un bac, pulvérisation (aérosol ou pistolet pneumatique ou électrostatique, ...), pinceau, chiffon, brosse, etc.

Durée de contact :

Une durée de 20 minutes est généralement recommandée. Cette durée peut parfois être raccourcie (recherche de défauts grossiers) sans jamais descendre en dessous de 10 minutes, ou prolongée (on peut laisser le pénétrant plusieurs heures sur la pièce sans risque de séchage) pour la recherche de défauts très fins.

Elimination de l'excès de pénétrant en surface :

Rincer à l'eau sous faible pression (50 à 200 kPa) jusqu'à disparition du fond violacé. Si l'on ne peut, ou ne veut pas, utiliser d'eau, le processus suivant doit être suivi, à l'exclusion de tout autre :

- Eliminer l'excès de pénétrant en surface à l'aide de chiffons secs.
- Essuyer à nouveau avec des chiffonnettes N106A ou DR-60, ou avec des chiffons légèrement humectés de N106A ou DR-60.
- Essuyer à nouveau avec des chiffons propres et secs, jusqu'à disparition du fond rosé.

Révélation :

Après séchage complet, appliquer par pulvérisation uniquement une couche fine et uniforme un des révélateurs mentionnés. Attendre 10 à 30 minutes avant interprétation.

Conditions d'observation :

L'observation des indications se fait en respectant les préconisations de la norme ISO 3059 ; la lumière blanche utilisée sera de préférence un blanc « froid » type blanc industrie ou « blanc intermédiaire » type 'cool white', d'une température de couleur supérieure à 4500K et d'un indice de rendu de couleur minimal supérieur à 80 ou lumière illuminant D65. Il faut EVITER l'emploi d'ampoules à incandescence sous-voltées (cas fréquent sur les lampes sur batterie ou piles) produisant une lumière blanche jaunâtre.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Très faible teneur en halogènes et soufre
 Compatible avec tous métaux et certaines matières synthétiques.
 Aspect liquide rouge violacé
 Point éclair > 60°C

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Transport / Manipulation : voir Fiche de Données de Sécurité (FDS).
Stockage : Garder à l'abri de l'humidité et de la lumière du jour.
 Température limite : 0°C à 50° C.
 Garder les emballages fermés entre chaque prélèvement.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni

1 Date : 05-07-2017 Rédigé et vérifié par : F. Héron

aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.

1 Date : 05-07-2017 Rédigé et vérifié par : F. Héron