

Homologaciones y conformidades

ROLLS ROYCE	OMat 1/257AK
EADS CASA	Z24941
PRATT & WHITNEY	PMC9016

- **Conforme a las Especificaciones / Normas : BMS 15-5 F, AMS 3819, MC Donnell Douglas DMS 1820 E**

- Distribuidor reutilizable, permite reducir los residuos
- Distribuidor con dispensador central

- **Principio activo : SATWIPES - Solvente de limpieza**

- En conformidad con el decreto del 08-09-1999 relativo a los procedimientos y productos utilizados para la limpieza de los materiales y objetos capaces de estar en contacto con productos y líquidos destinados a la alimentación de los humanos y de los animales.

Descripción	Tamaño (cm)	Cantidad/saco	Cantidad/caja
Bobinas perforadas	15 x 11,5	200	10
Bobinas perforadas	15 x 23	100	10
Bobinas perforadas	28 x 23	75	8
Bobinas perforadas	30 x 32	350	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición solución hidroalcohólica
 Tipo de la toallita no tejidas, homologadas en la industria aeronáutica y del automóvil
 Olor agradable
 Tela de la toallita 100 % rayon
 Punto de inflamación 14°C
 Densidad 0,8

BENEFICIOS DE TOALLITAS PRESATURATED

El producto está listo para el uso en toallitas presaturadas, se eliminan así las manipulaciones y el almacenamiento de bidones abiertos conteniendo productos inflamables.

Las toallitas presaturadas tienen ventajas a la vez con respecto al medio ambiente y a la seguridad :

- Se ajusta la cantidad de producto contenido en cada toallita de tal modo que se utilizará efectivamente la totalidad del líquido para limpiar la superficie, mientras que en el caso de

un trapo sobre-impregnado, el solvente se evapora en gran parte. Los compuestos orgánicos volátiles (COV) señalados por las legislaciones europeas resultan así reducidos de más de 65% por término medio.

- Debido a la cantidad escasa de solvente contenido, las toallitas están secas después del uso, lo que permite reducir el coste de tratamiento de los residuos en comparación con los trapos saturados de solvente. Además el número de toallitas por unidad de superficie tratada es generalmente 5 a 10 veces menor que para los trapos tradicionales.
- El beneficio para los utilizadores es triple :
 - un entorno de trabajo más sano gracias a la reducción drástica de la cantidad de solvente en la atmosfera
 - ausencia de riesgo de vertido involuntario de los bidones llenos de líquidos inflamables (riesgo de incendio)
 - facilidad de utilización, manipulación y almacenamiento de las toallitas pre-impregnadas en comparación con los trapos y los bidones de solventes.

PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAMIENTO

Para más información respecto a los peligros y precauciones del producto, consulte la Ficha de Seguridad de acuerdo con la regulación local.

Sólo para uso industrial.

Esta ficha anula y reemplaza la precedente.

Se proporcionan las informaciones de esta ficha de buena fe, pero sólo tienen un valor indicativo y por lo tanto no implican ningún compromiso o garantía de nuestra parte, en particular en el caso de perjuicio a los derechos de terceros, a causa del uso de nuestros productos. Los datos comunicados resultan de ensayos realizados por SOCOMORE, que se reserva el derecho de añadir modificaciones técnicas al producto. De ningún modo los datos deben sustituir a los ensayos preliminares que es indispensable realizar para verificar la adecuación del producto a cada caso determinado. Les rogamos comprueben la legislación local aplicable a la utilización de nuestro producto en todos los casos. Nuestros servicios están a su disposición para cualquier información.