

### Homologations et conformités

ASME  
ISO 3452-2  
QPD-AMS 2644

**FABRICANT: SHERWIN Inc. (USA) / NDT-Europa (NL)**

**DESCRIPTION / APPLICATION(S):**

Cet émulsifiant est utilisé pour éliminer l'excès de pénétrant en surface selon la Méthode B de la spécification AMS 2644 et de la norme ISO 3452.

Il n'y a pas de prélavage, et l'émulsifiant est utilisé pur.

**Produit(s) associé(s):** RC-29, RC-50, RC-55, RC-65, RC-77, RC-88, DP-40

### MISE EN OEUVRE

Le ER-85 se mélange à la fine couche de pénétrant en excès qui subsiste après l'égouttage du pénétrant. Le mélange pénétrant/émulsifiant est alors éliminé de la surface par un lavage à l'eau. Le but est d'enlever l'excès de pénétrant en surface sans toucher au pénétrant retenu dans les discontinuités.

#### Application :

Le ER-85 s'utilise pur, généralement par immersion des pièces dans l'émulsifiant, parfois par pulvérisation sur la surface. Laisser revenir l'excès de ER-85 dans la cuve.

#### Durée de contact :

La durée de contact doit être suffisante pour qu'il se mélange avec le pénétrant et le rende éliminable à l'eau. Les surfaces rugueuses requièrent une durée plus longue que les surfaces peu rugueuses.

La durée est critique : trop longue, elle permet au pénétrant retenu dans les discontinuités d'être émulsifié, ce qui peut entraîner des indications faibles, voire aucune indication ; trop courte, elle laissera un bruit de fond trop important qui peut rendre l'interprétation finale plus difficile.

#### Rinçage :

Pour éliminer le mélange émulsifié, pulvériser la surface avec de l'eau à température ambiante, l'eau arrivant de préférence avec un certain angle. Ne pas utiliser d'eau chaude. Une pression de 100 à 200 kPa (1 à 2 kg/cm<sup>2</sup>) est généralement suffisante. Afin d'éviter un surlavage, il est recommandé de rincer sous éclairage UV (voir ISO 3059)

**Séchage :**

Sécher la pièce, de préférence dans une étuve ventilée, à 70°C environ.

**Révéléateur et inspection :**

Utiliser le révélateur approprié : D-90G, D-100, par exemple. Procéder à l'inspection sous éclairage UV selon ISO 3059.

## **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

---

Très faible teneur en halogènes et soufre  
Compatible avec tous métaux, céramiques et certaines matières synthétiques  
Aspect . . . . . liquide visqueux rosé  
Point éclair . . . . . > 93°C

## **PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE**

---

**Transport / Manipulation :** voir Fiche de Données de Sécurité (FDS).  
**Stockage :** Garder à l'abri de l'humidité et de la lumière du jour.  
Température limite : 0°C à 50° C.  
Garder les emballages fermés entre chaque prélèvement.

**Cette fiche annule et remplace la précédente.**

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au

1 Date : 06-07-2017 Rédigé et vérifié par : F. Héron

produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.

1 Date : 06-07-2017 Rédigé et vérifié par : F. Héron