

Homologations et conformités

ASME
ISO 3452-2
AIRBUS
EADS
SAFRAN
ROLLS ROYCE
DASSAULT AVIATION
PRATT & WHITNEY
GE
QPD-AMS 2644

FABRICANT: SHERWIN (USA) / NDT-Europa (NL)

DESCRIPTION / APPLICATION(S):

Produit concentré diluable à l'eau, pour l'élimination de l'excès des pénétrants à postémulsion en surface.

Produit(s) associé(s): Dégraissant N 120, DR-62
Nettoyant N 106 A, DR-60
Révélateur D-100, D-106
Révélateur poudre sèche D-90G
Tous pénétrants à post-émulsion Sherwin RC-XX

MISE EN OEUVRE

Par pulvérisation :

Une solution très diluée de **ER-83A** est alors suffisante (de 0,1% à 3%), une concentration plus importante peut néanmoins être utilisée.

La concentration est à déterminer selon :

- le résultat du prélavage,
- l'état de surface,
- l'affinité du pénétrant pour la surface de la pièce,

- la force de la pulvérisation,
- la durée de contact de la solution (temps de lavage + temps écoulé avant rinçage).

Des surfaces douces, un pénétrant relativement non adhérent, peuvent permettre d'utiliser une solution à 0,2% pendant 10 secondes par exemple.

Par immersion :

Il est recommandé de procéder à un prélavage pour éliminer le plus possible de pénétrant en excès par action mécanique.

Ensuite, on plonge les pièces dans une solution de ER-83A, on les laisse égoutter et on les rince à l'eau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Très faible teneur en halogènes et soufre
Compatible avec tous métaux et certaines matières synthétiques.

Dilution conseillée :

- en immersion : < 20 % (maxi homologué 30 %)
- en pulvérisation : 0,1 à 3 %

BIODEGRADABILITE :

Selon le test de biodégradabilité en milieu aérobie et les critères OCDE 302 B, le ER-83A a montré des aptitudes à la biodégradabilité ultime inhérente.

L'échantillon de ER-83A est donc 'intrinsèquement biodégradable sans préadaptation' et fait preuve en outre d'une biodégradabilité ultime intrinsèque selon les critères de l'OCDE extrapolés à un produit fini.

Le résultat est donc positif (biodégradabilité >70%) mais cela ne signifie aucunement que les effluents de ER-83A peuvent être rejetées dans les milieux naturels ; en revanche un rejet des effluents en station de traitement des eaux est parfaitement envisageable : contactez l'entité gérant les réseaux d'eaux usées de votre localité.

Aspect	liquide rosé
Teneur en eau maxi	2%
Point éclair	> 93°C
Viscosité	40 mm ² /s +- 10 % at 38°C

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Transport / Manipulation : voir Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Stockage : Garder à l'abri de l'humidité.

Température limite : 0°C à 50° C.

Garder les emballages fermés entre chaque prélèvement.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.

1 Date : 03-07-2017 Rédigé et vérifié par : F. Héron