

Homologations et conformités

ASME
RCC-M
ISO 9934-2
AMS 3040
ASTM-E-1444

Fabricant : Circle Systems (USA)

Description / Application :

Les poudres magnétiques sèches de la série DP permettent d'effectuer des contrôles magnétoscopiques depuis la température ambiante jusqu'à 427°C.

MISE EN OEUVRE

Les poudres DP doivent être appliquées en fin nuage pendant l'aimantation des pièces comme le permet la poudreuse PB1 par exemple.

Un excédent éventuel peut être éliminé par léger soufflage.

Les indications de discontinuités sortiront nettement par rapport au fond si l'on a pris soin d'utiliser une couleur qui contraste franchement avec la couleur de la zone à contrôler.

Il est recommandé d'avoir un minimum de 1000lux sur la zone à inspecter (selon § 5.3 de la norme EN ISO 3059)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur DP61 (grise), DP66 (jaune), DP68 (bleue)
Granulométrie 2-190 µm / valeur moyenne 85 µm

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Transport / Manipulation : voir Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Stockage : Garder à l'abri de l'humidité.

Température limite : -5°C à 50°C.

Garder les emballages fermés entre chaque prélèvement.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE qui se réserve par ailleurs le droit d'apporter des modifications techniques au produit. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.