

Homologaciones y conformidades

PRATT & WHITNEY	SPMC-182
ROLLS ROYCE	oMat 1/288B
GE	CO4-265
CFM	CP-2649
IAE/V2500	CoMat 01-507
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT LB 531
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMP 13-107
OTAN/NATO	NSN 6850C022357
ENGINE ALLIANCE GP7000	EAC-0514

Desparafinador libre de Cr(VI) utilizado como parte del proceso de eliminación de cera en motores y equipos de aeronaves.

D-SOLV es una mezcla de aceites tratados con hidrogeno y surfactantes, formulado como parte de un proceso de múltiples etapas para la remoción de cera.

- Parte de un proceso seguro para el ambiente
- No contiene ingredientes carcinogénicos
- Puede absorber hasta un 40% de su peso en cera
- Posee una larga vida operacional
- Se lava fácilmente con limpiadores ligeramente alcalinos
- Estable a altas temperaturas
- No contiene cloro, fenoles o cromo hexavalente

D-SOLV es un producto de la gama MAGCHEM.

MODO DE EMPLEO

- 1) Sumerja los componentes en cera caliente para disolver acumulaciones gruesas de cera, hasta dejar una capa de cera residual delgada y uniforme.
- 2) Sumerja los componentes en **D-Solv**. Uselo puro a una temperatura entre 88 - 93 °C (190 - 200 °F) o aproximadamente 15 °C (27 °F) sobre el punto de fusión de la cera.

- 3) Opcional: Repita la etapa #2 para acelerar el proceso o como medida de seguridad en caso de interrupción de la línea de producción.
- 4) Enjuague por inmersión en agua a una temperatura estable de 49 -54 °C (120 - 130 °F).
- 5) Sumerja los componentes en una solución a 10% de Soluwax a una temperatura de 50 - 80 °C (122 - 176 °F).
- 6) Enjuague por inmersión en agua a una temperatura estable de 54 - 60 °C (130 - 140 °F).
- 7) Sumerja los componentes en una solución a 3 - 4% de Corrotek a una temperatura de 71 - 77 °C (160 - 170 °F) durante 2 - 5 minutos para que absorban el calor. Al retirar de la solución, los componentes se secan inmediatamente. Las superficies férricas estarán protegidas contra la corrosión durante otros procesos en la planta.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto Líquido incoloro
 Punto de inflamación (copa abierta) 190°C (350°F)
 Densidad 0,85

PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAMIENTO

Evite la congelación. Almacene en espacios interiores. Si el contenido se congela, el almacenamiento en un lugar calido restablecerá el producto a su estado original, sin efectos adversos en su calidad operacional.

Para más información respecto a los peligros y precauciones del producto, consulte la Ficha de Seguridad de acuerdo con la regulación local.
 Sólo para uso industrial.

Esta ficha anula y reemplaza la precedente.

Se proporcionan las informaciones de esta ficha de buena fe, pero sólo tienen un valor indicativo y por lo tanto no implican ningún compromiso o garantía de nuestra parte, en particular en el caso de perjuicio a los derechos de terceros, a causa del uso de nuestros productos. Los datos comunicados resultan de ensayos realizados por SOCOMORE, que se reserva el derecho de añadir modificaciones técnicas al producto. De ningún modo los datos deben sustituir a los ensayos preliminares que es indispensable realizar para verificar la adecuación del producto a cada caso determinado. Les rogamos comprueben la legislación local aplicable a la utilización de nuestro producto en todos los casos. Nuestros servicios están a su disposición para cualquier información.